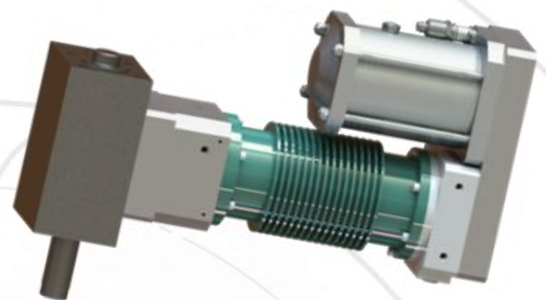


EH-D Basic 150kN-BG4

Der EH-D Basic ist ein kompakter, elektrohydraulischer Linearantrieb mit integrierter Kraft- und optionaler Wegmessung. Konzeptionell ist es die langlebige Kombination eines hochwertigen Hydraulikzylinders mit einer 4-Quadranten Motor-Pumpen-Einheit als eine kompakte Komponente. Der 3 Phasen-Synchronmotor mit Resolver ist öldurchströmt, wodurch jegliche rotatorische Dichtung entfällt und die Wärmeentwicklung zur Kühlung durch das Öl auf die gesamte Einheit verteilt wird. Abgerundet wird das System durch einen lageunabhängigen Volumen-Kompensator, welcher eine Reserve- und Ausgleichmenge an Öl bereitstellt, die zum Temperatenausgleich benötigt wird. Der EH-D Basic kann so in jeder auch wechselnden Einbaulage betrieben werden.



| Arbeitsbereich: | | | | |
|------------------------------|------------|----------------------------|---|--------------------------------|
| gegen Druck und Zugkraft: | Nennkraft: | Maximalkraft ¹⁾ | Geschwindigkeit (vor/zurück) ²⁾ | Beschleunigung (vor/zurück) |
| | Kraftgang: | 0 - 115 kN | bis 150 kN | bis 130 mm/s |

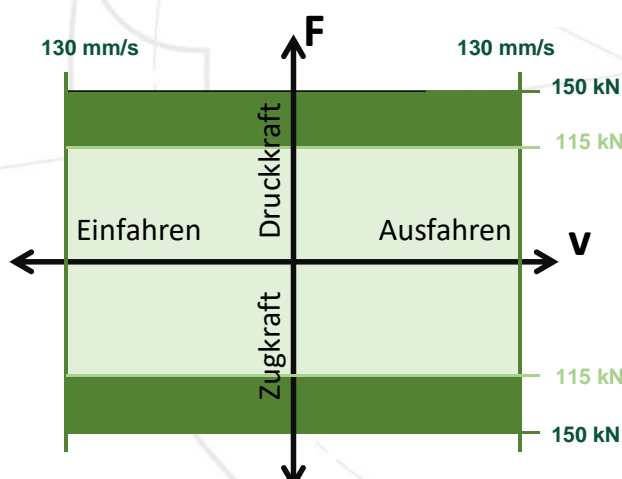


Abb. Grafische Darstellung der Arbeitsbereiche (theoretisch)

Die Einheit verfügt über direkte Kopplung der Motor-/Pumpen-Antriebseinheit mit dem Hydraulikzylinder. Damit können schnelle und kraftintensive Fahrzyklen sehr direkt gefahren werden. Der EH-D Basic ist somit für Produktionsanwendungen mit schnellen kleineren Hüben (z.B. Stanzen und Nieten) aber auch für direkte Positionierungsaufgaben ideal geeignet.

EH-D Basic 150kN-BG4

Betriebsart:

Hinweis / Einschränkungen:

1. 4-Quadranten Regelung

- für Druck- und Zugkräfte: bis 150 kN ¹⁾ ³⁾

- ¹⁾ Maximale Fahrzeit mit Maximalkraft: 200 ms (bei Zyklen >2 sek), bzw. max. 10% der Zykluszeit (bei Zyklen < 2 sek)
 Maximale Fahrzeit mit > 50 % Nennkraft: 1 sek (bei Zyklen > 5 sek), bzw. max. 20% der Zykluszeit (bei Zyklen < 5 sek)
²⁾ Die maximale Geschwindigkeit kann nur bis zu Kräften <50% der Nennkraft garantiert werden.
³⁾ bei abgeschalteter Motorregelung ist eine Positionsänderung durch interne/externe Kräfte möglich. Bei vertikalem Einbau ist das Eigengewicht von Kolbenstange und Werkzeug zu berücksichtigen.

Weitere Technische Daten:

| | typisch *) | maximal **) |
|--|------------|----------------|
| Erreichbare Regelgenauigkeit Position: | 0,01 | 1 µm |
| Erreichbare Regelgenauigkeit Kraft: | 1,5 kN | bis zu 0,15 kN |

*) Mit geeigneter kundenseitiger Steuerung und Software

**) Mit Präzisionssensoren und entsprechenden Regelkonzepten

Nennleistung Motor:

16 kW

Standardhublängen (HUB):

| | 60 mm | 150 mm | 200 mm | 240 mm |
|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Gewicht: | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage |
| Ölmenge: | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage |

Notwendige Kühlung:

| bei Umgebungstemperatur: | zeitlicher Anteil (in einem 60 sec. Betrachtungszeitraum), in welchem mehr als 50 % der Nennlast benötigt wird: | | |
|--------------------------|--|-----------------|---------------|
| | bis 20% | 20 -50% | 50 - 100% |
| 5 - 40 Grad C | Passiv mit Umgebungsluft | Aktiv m. Lüfter | |
| 5 - 60 Grad C | Aktiv mit Lüfter | | |
| 5 - 80 Grad C | | | Wasserkühlung |

Bestellcode: EH-D Basic 150kN-BG4(FORM)-(HUB)mm

Technische Daten können sich aufgrund von Produktverbesserungen jederzeit ändern

Stand: 28.03.19